EpilogLaser
Serie FusionEdge

CARATTERISTICHE TECNICHE

	FUSION EDGE 12	FUSION EDGE 24	FUSION EDGE 36
Area di lavoro	610 x 305 mm	610 x 610 mm	914 x 610 mm
Altezza materiale lavorabile	178 mm (Azionamento Elettrico)	254mm (Azionamento Elettrico)	254mm (Azionamento Elettrico)
Velocità di incisione	120 IPS (3.05m/s) con acc. 5G	120 IPS (3.05m/s) con acc. 5G	120 IPS (3.05m/s) con acc. 5G
Messa a Fuoco	Autofocus / Distanziale	Autofocus / Distanziale	Autofocus / Distanziale
Tipologia di Laser	CO2 in radiofrequenza raffreddato ad aria. Fibra raffreddato ad aria, compreso di collimatore, 1064 nm.	CO2 in radiofrequenza raffreddato ad aria	CO2 in radiofrequenza raffreddato ad aria
Potenza erogata e frequenza	CO2: 30/40/50/60W - 10.64µm Fibra - 30 watt - 1064 nm	CO2: 30/40/50/60/80W 10.64µm	CO2 50/60/80W 10.64µm
Durata indicativa Sorgente Laser	≥ 10000 Ore	≥ 10000 Ore	≥ 10000 Ore
Risoluzione di incisione	Da 75 a 1200 DPI	Da 75 a 1200 DPI	Da 75 a 1200 DPI
Dimensioni macchina	1003(L) x 673(P) x 455(H) mm	1055(L) x 834(P) x 967(H) mm	1359(L) x 834(P) x 967(H) mm
Peso macchina	63Kg	102Kg	117Kg
Alimentazione	Commutazione automatica da 110 a 240V - 50/60Hz, monofase	Commutazione automatica da 110 a 240V - 50/60Hz, monofase	Commutazione automatica da 110 a 240V - 50/60Hz, monofase
Connessione	USB, Ethernet, Wireless	USB, Ethernet, Wireless	USB, Ethernet, Wireless
Compatibilità sistemi operativi	Windows	Windows	Windows

SPINGITI OLTRE IL LIMITE

MASSIMA VELOCITÀ
La velocità di incisione di 3,05 metri al secondo e l'accelerazione 5G di Fusion Edge offrono l'incisione più rapida del settore.

TELECAMERA IRIS™
Il sistema di telecamere consente di visualizzare in tempo reale l'area di lavoro e di posizionare la grafica in maniera rapida e accurata.

TOUCH SCREEN
Dai vita ai tuoi progetti con un semplice tocco grazie alla nuova interfaccia smart.

CONNESSIONE
Fusion Edge è dotato di opzioni di collegamento Ethernet, USB e wireless integrate per connettere il laser in rete.

SAFEGUARD™
Il sistema di protezione sugli assi garantisce la massima pulizia di meccaniche e ottiche.

OTTICA RADIANCE™
Grazie a questa tecnologia viene garantita la qualità del raggio laser anche sulle lunghe distanze.

TUBO WAVEGUIDE
Le sorgenti RF Epilog generano un raggio laser di ottima qualità con costi di ricarica contenuti.

AIR ASSIST
L'air assist dirige l'aria direttamente sul piano per rimuovere calore e gas dal punto di contatto del laser, consentendo un taglio preciso e pulito.

EpilogLaser
Serie FusionPro

CARATTERISTICHE TECNICHE

	FUSION PRO 24	FUSION PRO 36	FUSION PRO 48
Area di lavoro	610 x 610 mm	914x 610 mm	1219 x 914 mm
Altezza materiale lavorabile	228 mm (Azionamento Elettrico)	228 mm (Azionamento Elettrico)	311 mm (Azionamento Elettrico)
Velocità di incisione	165 IPS (4.2 m/s) con acc. 5G	165 IPS (4.2 m/s) con acc. 5G	165 IPS (4.2 m/s) con acc. 5G
Messa a Fuoco	Autofocus / Distanziale	Autofocus / Distanziale	Autofocus / Distanziale
Tipologia di Laser	CO2 in radiofrequenza raffreddato ad aria. Fibra raffreddato ad aria, compreso di collimatore, 1064 nm.	CO2 in radiofrequenza raffreddato ad aria. Fibra raffreddato ad aria, compreso di collimatore, 1064 nm.	CO2 in radiofrequenza raffreddato ad aria. Fibra raffreddato ad aria, compreso di collimatore, 1064 nm.
Potenza erogata e frequenza	CO2: 50/60/80W - 10.64µm Fibra - 30/50 watt - 1064 nm	CO2: 50/60/80W - 10.64µm Fibra - 30/50 watt - 1064 nm	CO2: 50/60/80/120W - 10.64µm Fibra - 30/50 watt - 1064 nm
Durata indicativa Sorgente Laser	≥ 10000 Ore	≥ 10000 Ore	≥ 10000 Ore
Risoluzione di incisione	Da 75 a 1200 DPI	Da 75 a 1200 DPI	Da 75 a 1200 DPI
Dimensioni macchina	1055 (L) x 834 (P) x 1029 (H) mm	1359 (L) x 834 (P) x 1029 (H) mm	1794 (L) x 1304(P) x 1086(H) mm
Peso macchina	108Kg	124Kg	295Kg
Alimentazione	Commutazione automatica da 110 a 240V - 50/60Hz, monofase	Commutazione automatica da 110 a 240V - 50/60Hz, monofase	Commutazione automatica da 110 a 240V - 50/60Hz, monofase
Connessione	USB, Ethernet	USB, Ethernet	USB, Ethernet
Compatibilità sistemi operativi	Windows	Windows	Windows

DIVENTA UN PROFESSIONISTA

MASSIMA VELOCITÀ
La velocità di incisione di 4,2 metri al secondo e l'accelerazione 5G di Fusion Pro offrono l'incisione più rapida del settore.

TELECAMERA IRIS™
Il sistema di telecamere consente di visualizzare in tempo reale l'area di lavoro e di posizionare la grafica in maniera rapida e accurata.

TOUCH SCREEN
Dai vita ai tuoi progetti con un semplice tocco grazie alla nuova interfaccia smart.

PIANO LAVORO DIVISO
Con Fusion Pro 48, regola le dimensioni del piano di lavoro grazie ai piani opzionali intercambiabili in base all tue esigenze.

SAFEGUARD™
Il sistema di protezione sugli assi garantisce la massima pulizia di meccaniche e ottiche.

OTTICA RADIANCE™
Grazie a questa tecnologia viene garantita la qualità del raggio laser anche sulle lunghe distanze.

DUAL SOURCE
L'opzione doppia sorgente, permette di integrare due tecnolgie all'interno della stessa macchina. Non avrai più limiti

AIR ASSIST
L'air assist dirige l'aria del compressore integrato di serie, rimuovendo calore e gas dal punto di contatto del laser, consentendo un taglio preciso e pulito.

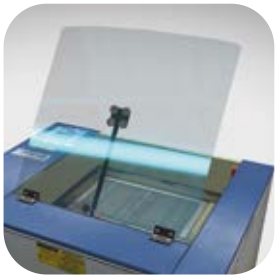
VISIONTECH LIPPA

CO2 LASER SYSTEM

CARATTERISTICHE TECNICHE

	LIPPA 47	LIPPA 75
Area di lavoro	470x300mm	750x300mm
Altezza materiale lavorabile	120mm (Azionamento Elettrico)	220mm (Azionamento Elettrico)
Velocità di incisione	800mm/sec	800mm/sec
Messa a Fuoco	Autofocus software / doppio puntatore	Autofocus software / doppio puntatore
Tipologia di Laser	CO2 in vetro raffreddato a liquido	CO2 in vetro raffreddato a liquido
Potenza erogata e frequenza	40W - 10.64µm	50W - 10.64µm
Durata indicativa Sorgente Laser	≥ 2500 Ore	≥ 3000 Ore
Risoluzione di incisione	0.0254mm (1000DPI)	0.0254mm (1000DPI)
Dimensioni macchina	820mm (L) x 650 (P) x 480mm (H)	1120mm (L) x 650mm (P) x 560mm (H)
Peso macchina	40 kg	90 kg
Alimentazione	220v ±5% 50Hz	220v ±5% 50Hz
Connessione	USB, Ethernet (wifi su richiesta)	USB, Ethernet (wifi su richiesta)
Compatibilità sistemi operativi	Windows, macOS, Linux	Windows, macOS, Linux

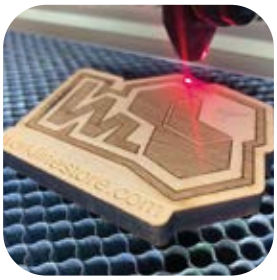
LA NOSTRA NUOVA VISIONE DEI PARTICOLARI



SAFETY FIRST
Lo sportello in vetro Safety Glass è solo una delle molteplici caratteristiche esclusive di sicurezza che ci contraddistinguono sul mercato.

ALL IN ONE
Tutto ciò che ti serve all'interno di una struttura solida e compatta. Collega la spina e sei pronto per creare i tuoi capolavori.

TELECAMERA CCD
Visualizza in tempo reale un'anteprima del tuo progetto, per rendere semplice il posizionamento della grafica sul materiale.



USER FRIENDLY
La gestione del lavoro tramite un software semplice e completo rende questo sistema facile e alla portata di tutti.

SMART PANEL
Un semplice ed intuitivo pannello di controllo ad icone per gestire tutte le funzioni della macchina.

DESIGN ESCLUSIVO
Progettiamo e costruiamo le nostre macchine, secondo standard elevati, con un rapporto area di lavoro/ingombro unico nel settore.

SMART FOCUS
Esclusivo sistema a doppio puntatore rosso per una rapida messa a fuoco, programmabile anche da software.

DOUBLE AIR ASSIST
Comodo compressore interno ed ulteriore ingresso per compressore esterno controllabile tramite regolatore dotato di manometro.

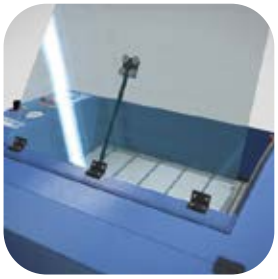
VISIONTECH LESTA

CO2 LASER SYSTEM

CARATTERISTICHE TECNICHE

	LESTA 80	LESTA 110
Area di lavoro	800x450mm	1100x450
Altezza materiale lavorabile	200mm (Azionamento Elettrico)	200mm (Azionamento Elettrico)
Velocità di incisione	1200mm/sec	1200mm/sec
Messa a Fuoco	Autofocus software / doppio puntatore	Autofocus software / doppio puntatore
Tipologia di Laser	CO2 in vetro raffreddato a liquido	CO2 in vetro raffreddato a liquido
Potenza erogata e frequenza	40/60W - 10.64µm	60/80W - 10.64µm
Durata indicativa Sorgente Laser	≥ 3000 Ore	≥ 3000 Ore
Risoluzione di incisione	0.0254mm (1000DPI)	0.0254mm (1000DPI)
Dimensioni macchina	(1100+310) mm (L) x 810 (P) x 1070 mm (H)	1410mm (L) x 810mm (P) x 1070mm (H)
Peso macchina	110 kg	140 kg
Alimentazione	220v ±5% 50Hz	220v ±5% 50Hz
Connessione	USB, Ethernet (wifi su richiesta)	USB, Ethernet (wifi su richiesta)
Compatibilità sistemi operativi	Windows, macOS, Linux	Windows, macOS, Linux

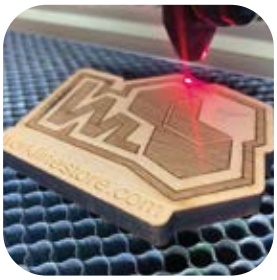
LA NOSTRA NUOVA VISIONE DEI PARTICOLARI



SAFETY FIRST
Lo sportello in vetro Safety Glass è solo una delle molteplici caratteristiche esclusive di sicurezza che ci contraddistinguono sul mercato.

PASS THROUGH
Gli sportelli asportabili permettono la realizzazione di grandi pezzi con la possibilità di poter eseguire lavorazioni continuative tramite la funzione print & cut.

TELECAMERA CCD
Visualizza in tempo reale un'anteprima del tuo progetto, per rendere semplice il posizionamento della grafica sul materiale.



USER FRIENDLY
La gestione del lavoro tramite un software semplice e completo rende questo sistema facile e alla portata di tutti.

SMART PANEL
Un semplice ed intuitivo pannello di controllo ad icone per gestire tutte le funzioni della macchina.

DESIGN ESCLUSIVO
Progettiamo e costruiamo le nostre macchine, secondo standard elevati, con un rapporto area di lavoro/ingombro unico nel settore.

SMART FOCUS
Esclusivo sistema a doppio puntatore rosso per una rapida messa a fuoco, programmabile anche da software.

AIR ASSIST
Manometro e regolatore di pressione per una perfetta regolazione dell'aria, con elettrovalvola comandata da software e filtro anticondensa.

VISIONTECH LOSNA

CO2 LASER SYSTEM

CARATTERISTICHE TECNICHE

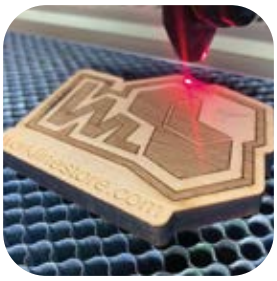
	LOSNA100	LOSNA150
Area di lavoro	1000x750mm	1500x1030mm
Altezza materiale lavorabile	220mm (Azionamento Elettrico)	220mm (Azionamento Elettrico)
Velocità di incisione	1000mm/sec	1000mm/sec
Messa a Fuoco	Autofocus software / doppio puntatore (puntatore singolo per variante con telecamera)	Autofocus software / doppio puntatore (puntatore singolo per variante con telecamera)
Tipologia di Laser	CO2 in vetro raffreddato a liquido	CO2 in vetro raffreddato a liquido
Potenza erogata e frequenza	80/100W - 10.64µm	80/100/130/150W - 10.64µm
Durata indicativa Sorgente Laser	≥ 8000 Ore	≥ 8000 Ore
Risoluzione di incisione	0.0254mm (1000DPI)	0.0254mm (1000DPI)
Dimensioni macchina	1800mm (L) x 1300mm (P) x 1200mm (H)	2150mm (L) x 1600mm (P) x 1200mm (H)
Peso macchina	220Kg	350Kg
Alimentazione	220v ±5% 50Hz	220v ±5% 50Hz
Connessione	USB, Ethernet (wifi su richiesta)	USB, Ethernet (wifi su richiesta)
Compatibilità sistemi operativi	Windows, macOS, Linux	Windows, macOS, Linux

LA NOSTRA NUOVA VISIONE DEI PARTICOLARI

SAFETY FIRST
I molteplici sensori e gli accessori di sicurezza installati, rendono le nostre attrezzature uniche sul mercato.

PASS THROUGH
Lo sportello frontale asportabile permette di eseguire lavorazioni di oggetti più grandi del piano di lavoro.

SISTEMA VISION
Nella variante con allestimento Vision la telecamera offre la speciale funzione di lettura crocini e scontorno sagome



USER FRIENDLY
La gestione del lavoro tramite un software semplice e completo rende questo sistema facile e alla portata di tutti.

SMART PANEL
Un semplice ed intuitivo pannello di controllo ad icone per gestire tutte le funzioni della macchina.

DESIGN ESCLUSIVO
Progettiamo e costruiamo le nostre macchine, secondo standard elevati, con un rapporto area di lavoro/ingombro unico nel settore.

SMART FOCUS
Sistema a doppio puntatore rosso (allestimento standard) per una rapida messa a fuoco, programmabile anche da software.

AIR ASSIST
Manometro e regolatore di pressione per una perfetta regolazione dell'aria, con elettrovalvola comandata da software e filtro anticondensa.

SPLUA
FIBER LASER SYSTEM

Incisione e marcatura di metalli e plastiche senza problemi di usura o cambio utensile

Sistema Laser Fibra Galvo per incisione metalli e marcatura plastica, design moderno e compatto. Straordinaria velocità di incisione ed elevata qualità. Potete incidere codici a barre, numeri di serie e immagini direttamente sulla maggior parte dei metalli e marcare tecnopolimeri con la vostra grafica.

Ablazione: Il processo di ablazione è la rimozione di materiale dalla superficie di un oggetto mediante vaporizzazione. Questo processo è normalmente associato con l'incisione di un materiale anodizzato.

Ricottura: È il processo di riscaldamento dell'acciaio ad una temperatura elevata: creando uno strato di ossido permanente sulla superficie ne risulta una marcatura ad alto contrasto senza modificare la finitura superficiale del metallo.

Cambiamento di colore: In alcune plastiche, la radiazione laser penetra il materiale e viene assorbita dai pigmenti di colore delle stesse. I pigmenti vengono chimicamente modificati, con conseguente cambiamento di colore, senza danneggiarne la superficie.

Incisione: Il materiale viene vaporizzato dal fascio laser.
Il risultato è spesso una rientranza a forma di cono a causa della forma del fascio laser.

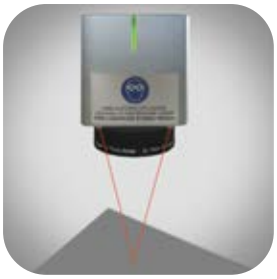
Foaming: Più comunemente ottenibile con plastica e talvolta con acciaio inossidabile, il foaming si forma quando la fusione del materiale produce bolle di gas che vengono intrappolate nello stesso durante il raffreddamento, producendo un risultato in rilievo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Area di lavoro	Standard 110x110mm - opzionali 70 / 110 / 150 / 175 / 220 / 300 mm
Altezza materiale lavorabile	300 mm con lente standard 110 mm
Velocità di incisione	7000 mm/sec
Messa a Fuoco	Doppio puntatore rosso
Tipologia di Laser	Fibra 1064 nm raffreddato ad aria
Potenza erogata e frequenza	30W - 50W - 70W - 100W 20/70 Khz
Durata indicativa Sorgente Laser	≥ 80000 Ore
Risoluzione di incisione	0.001 mm
Dimensioni macchina	200mm (L) x350 (P) x420 mm (H) - 320mm (L) x550 (P) x 700 mm (H)
Peso macchina	30 kg
Alimentazione	220v ±5% 50Hz
Connessione	USB
Compatibilità sistemi operativi	Windows

MARCATURA LASER CON SORGENTE FIBRA

SMART PREVIEW
Anteprima marcatura in tempo reale per un rapido e preciso posizionamento dell'incisione.

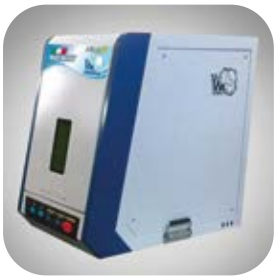


SMART FOCUS
Esclusivo sistema a doppio puntatore rosso per una rapida e precisa messa a fuoco dell'oggetto da lavorare.

EASY TO MOVE
La configurazione leggera e compatta, rende la macchina facilmente trasportabile ed ottimizza gli spazi di lavoro.

DESIGN ESCLUSIVO
Progettiamo e costruiamo le nostre macchine, secondo standard elevati, utilizzando componentistica selezionata e di qualità.

KIT INDUSTRIA 4.0
Opzionale
Monitoraggio in tempo reale da remoto dello status produttivo.
Report e notifiche giornalieri programmabili.



CUSTOM SOLUTIONS
Come produttori, possiamo configurare le nostre macchine secondo le esigenze del cliente, con scocche ed automatismi ad hoc.