Tutto per l'incisoria e la marcatura laser

Progetta

Incidi

Marca

Taglia

Smussa

Piega

Affila

CATALOGO MACCHINE

EXPRESS

Dotata di tavola di lavoro scanalata e guide pretensionate sugli assi.
Grazie al sistema automatico per la rilevazione della superficie, è possibile incidere su superfici piane e curve, su svariati tipi di materiali.
Il controllo della velocità dell'asse Z è separato da quello degli assi X e Y.
Ogni sistema è dotato di un Software base con funzioni di testo e font specifici per l'incisione, testo variabile e la possibilità di incisioni circolari.
Si può importare file grafici in BMP, PLT , oppure usufruire della vasta biblioteca di font e simboli grafici già inclusi.

DATI TECNICI	
AREA DI INCISIONE	**203x152mm**
DIM. MACCHINA	**445x445x242mm**
PASSAGGIO ASSE Z	**30mm**
MOVIMENTO ASSE Z	**31mm**
DIM. MAX PEZZO da LAV.	**203xinfinito** (largh.xlungh.)
POTENZA MANDRINO	**150W**
GIRI MANDRINO da **3.000 a 14.000 g/min**. **per UTENSILE 4,36mm**	
CONTROLLER INTEGRATO	
RISOLUZIONE	**0,005mm**
ALIMENTAZIONE	**230V - 5 Amp**
PESO MACCHINA	**17Kg**
SISTEMA OPERATIVO: Windows Xpsp3 / VISTA / 7 / 8 / 9 / 10	
COLLEGAMENTO ETHERNET	

ACCESSORI extra
STAFFETTA A PRESSIONE
STAFFA ANGOLARE
TUTTI I TIPI DI NASELLI

RICAMBI
CINGHIE
CARBONCINI
MANDRINO

SOFTWARE AGGIUNTIVO
VISION PRO 9: " EXPERT" o "PRO"
SOFTWARE E-SIGN 2D

810XD

Studiata per le incisioni piane, può essere dotata di tavola di lavoro scanalata oppure con morsa autocentrante.
Grazie al sistema automatico per la rilevazione della superficie, è possibile incidere su superfici piane e curve, su svariati tipi di materiali, incluso i metalli.
Il controllo della velocità dell'asse Z è separato da quello degli assi X e Y.

Ogni sistema è dotato di un Software base con funzioni di testo e font specifici per l'incisione, numerazione progressiva, testo variabile e la possibilità di incisioni circolari.
Si può importare file grafici in DXF, PLT , oppure usufruire della vasta biblioteca di font e simboli grafici già inclusi.

DATI TECNICI	
AREA DI INCISIONE	**254X203mm**
DIM. MACCHINA	**570x480x368mm**
PASSAGGIO ASSE Z	**95mm (senza tavola)**
MOVIMENTO ASSE Z	**25,4mm**
DIM. MAX PEZZO da LAV.	**368x203x82mm** (largh.xlungh.xspess.)
POTENZA MANDRINO	**150W**
GIRI MANDRINO da **3.000 a 14.500 g/min. per UTENSILE 4,36mm**	
CONTROLLER INTEGRATO	
RISOLUZIONE	**0,005mm**
ALIMENTAZIONE	**230V - 5 Amp**
PESO MACCHINA	**27Kg**
SISTEMA DI GESTIONE TRAMITE PANNELLO COMANDI FRONTALE	
SISTEMA OPERATIVO: Windows Xpsp3 / VISTA / WIN 7 / 8 / 9 / 10	
n° 1 porta LAN	

ACCESSORI extra	CODICI
MORSA AUTOCENTRANTE	COD. 15-0038-00
GANASCE SEMPLICI	COD. 200109
GANASCE UNIVERSALI	COD. 200110-00
GANASCE PER PENNE E MEDAGLIE	COD. 200106-00
STAFFETTA A PRESSIONE	COD. 200114-00
STAFFA ANGOLARE	COD. 200115-00
TUTTI I TIPI DI NASELLI	

RICAMBI	
CINGHIE	
CARBONCINI	
MANDRINO	COD. 200295-00

SOFTWARE AGGIUNTIVO
RASTER PER FOTOINCISIONI
SOFTWARE "E-SIGN 2D"
SOFTWARE "VISION PRO"

Phoenix 1212

Questo innovativo sistema da banco è ideale sia per gli utenti professionali sia per coloro che si affacciano alla professione d'incisore.
La tavola con scanalature a T può essere sostituita con una morsa che permette incisioni su oggetti fino a 76,20mm (3") di spessore, come coppe, trofei, moduli per segnaletica, oggettistica etc...

DATI TECNICI	
AREA DI INCISIONE	**304X304mm**
DIM. MACCHINA	**546x609x279mm**
PASSAGGIO ASSE Z	**90mm senza tavola**
MOVIMENTO ASSE Z	**25mm**
DIM. MAX PEZZO da LAV.	**444x304x76mm** (largh.xlungh.xspess.)
POTENZA MANDRINO	**150W**
GIRI MANDRINO da **3.000 a 14.500 g/min. per UTENSILI diam. 4,36mm**	
DIMENSIONI CONTROLLER	**381x381x114mm**
RISOLUZIONE	**0,005mm**
ALIMENTAZIONE	**230V - 5 Amp**
PESO MACCHINA	**38,5Kg**
SISTEMA DI GESTIONE TRAMITE PANNELLO COMANDI FRONTALE	
SISTEMA OPERATIVO: Windows Xpsp3 / VISTA / WIN 7 / 8 / 9 / 10	
n° 1 porta LAN	

ACCESSORI extra	CODICI
STAFFETTA A PRESSIONE	COD. 200114-00
STAFFA ANGOLARE	COD. 200115-00
TUTTI I TIPI DI NASELLI	

RICAMBI	
CINGHIE	
CARBONCINI	
MANDRINO	COD. 200295-00

SOFTWARE AGGIUNTIVO
RASTER PER FOTOINCISIONI
SOFTWARE "E-SIGN 2D"
SOFTWARE "VISION PRO"

1612

Questo sistema è ideale per applicazioni di un certo livello grazie ad un'area d'incisione di media grandezza. Il design e la struttura rigida di questa macchina permette la realizzazione di sigilli, stampi, segnaletica ADA, incisioni profonde su metalli, oltre alle tradizionali targhe, coppe e trofei.

CONTROLLER

DATI TECNICI	
AREA DI INCISIONE	**406x304mm**
DIM. MACCHINA	**800x533x482mm**
DIMENSIONE CONTROLLER	**381X381X114mm**
DIMENS. MAX LAVORO (largh.xlungh.xspess.)	**467x406x127*mm**
MOVIMENTO Z	**44mm**
PASSAGGIO MAX ASSE Z	**53mm***
POTENZA MANDRINO	**200W**
GIRI MANDRINO da **3.000 a 18.000 g/min.**	
MANDRINO per UTENSILI **diam.4,36mm** *opzionale mandrino a pinze per utensili diam. 4mm o 6mm	
RISOLUZIONE	**0.005mm**
ALIMENTAZIONE	**230V - 10Amp**
PESO	**50Kg**
SISTEMA OPER.: Windows XPsp3 / VISTA / WIN 7/ 8 / 9 / 10	
n° 1 porta LAN	

ACCESSORI extra	CODICI
MORSA VERSA VISE	COD. 200102-00
GANASCE SEMPLICI	COD. 200109
GANASCE UNIVERSALI	COD. 200110-00
GANASCE PER PENNE E MEDAGLIE	COD. 200106-00
GANASCE PER FISS. UNIVERSALE	COD. 200111
STAFFETTA A PRESSIONE	COD. 200114-00
STAFFA ANGOLARE	COD. 200115-00
TUTTI I TIPI DI NASELLI	
DISPOSITIVO PER INCIS. CILINDRICHE	
BASAMENTO	

OPTIONAL

*PASSAGGIO ASSE Z da 127mm

N.B.: MOVIMENTO Z NON CAMBIA

RICAMBI	
CINGHIE	
CARBONCINI	
MANDRINO	COD. 200204-00
PINZE E ADATTATORI	

SOFTWARE AGGIUNTIVO
Software "VISION PRO"
Software grafico E-SIGN
Software progettazione artistica **HCAM IT**

1624

Questo sistema è ideale per applicazioni di un certo livello grazie ad un'area d'incisione di media grandezza. Il design e la struttura rigida di questa macchina permette la realizzazione di sigilli, stampi, segnaletica ADA, incisioni profonde su metalli, oltre alle tradizionali targhe, coppe e trofei.

CONTROLLER

DATI TECNICI	
AREA DI INCISIONE	**406x604mm**
DIM. MACCHINA	**800x838x482mm**
DIMENSIONE CONTROLLER	**381X381X114mm**
DIMENS. MAX LAVORO (largh.xlungh.xspess.)	**747x406x127*mm**
MOVIMENTO Z	**44mm**
PASSAGGIO MAX ASSE Z*	**53mm**
POTENZA MANDRINO	**200W**
GIRI MANDRINO da **0 a 18.000 g/min.**	
MANDRINO per UTENSILI **diam. 4,36mm** *opzionale mandrino a pinze per utensili diam. 4mm o 6mm	
RISOLUZIONE	**0.005mm**
ALIMENTAZIONE	**230V - 10Amp**
PESO	**90Kg**
SISTEMA OPER.: Windows XPsp3 / VISTA / WIN 7/ 8 / 9 / 10	
n° 1 porta LAN	

ACCESSORI extra	CODICI
MORSA VERSA VISE	COD. 200102-00
GANASCE SEMPLICI	COD. 200109
GANASCE UNIVERSALI	COD. 200110-00
GANASCE PER PENNE E MEDAGLIE	COD. 200106-00
GANASCE PER FISS. UNIVERSALE	COD. 200111
STAFFETTA A PRESSIONE	COD. 200114-00
STAFFA ANGOLARE	COD. 200115-00
TUTTI I TIPI DI NASELLI	
DISPOSITIVO PER INCIS. CILINDRICHE	
BASAMENTO	

OPTIONAL

*PASSAGGIO ASSE Z da 127mm

N.B.: MOVIMENTO Z NON CAMBIA

RICAMBI	
CINGHIE	
CARBONCINI	
MANDRINO	COD. 200204-00
PINZE E ADATTATORI	

SOFTWARE AGGIUNTIVO
Software "VISION PRO"
Software grafico E-SIGN
Software progettazione artistica **HCAM IT**

2424

Questi sistemi vi permettono applicazioni di un certo livello grazie all'ampia area di lavoro.
Perfetti per una vasta gamma di incisioni su svariati materiali, come ad esempio produzioni su larga scala, segnaletica di grosse dimensioni, marcature industriali, targhe multiple, senza dimenticare incisioni su oggettistica e targhe di piccola e media grandezza.

CONTROLLER

DATI TECNICI	
AREA DI INCISIONE	**609x609mm**
DIM. MACCHINA	**838x1066x508mm**
POTENZA MOTORE	**200W**
DIMENSIONE CONTROLLER	**381X381X114mm**
DIMENS. MAX PEZZO (largh.xlungh.xspess.)	**747x609x127*mm**
PASSAGGIO MAX ASSE Z	**53mm***
MOVIMENTO Z	**44mm**
MANDRINO da **3.000 a 18.000 g/min**.	
MANDRINO per UTENSILI **diam. 4,36mm** *opzionale mandrino a pinze per utens. diam. 4mm o 6mm	
RISOLUZIONE MECCANICA	**0.005mm**
ALIMENTAZIONE	**230V - 10Amp**
PESO	**166Kg**
SISTEMA OPER.: Windows XPsp3/VISTA/WIN7 / 8 / 9 / 10	
n° 1 porta LAN	

ACCESSORI extra	CODICI
MORSA VERSA VISE	COD. 200102-00
GANASCE SEMPLICI	COD. 200109
GANASCE UNIVERSALI	COD. 200110-00
GANASCE PER PENNE E MEDAGLIE	COD. 200106-00
GANASCE PER FISS. UNIVERSALE	COD. 200111
MORSETTO MULTISPESSORE	COD. 200113-00
STAFFETTA A PRESSIONE	COD. 200114-00
STAFFA ANGOLARE	COD. 200115-00
TUTTI I TIPI DI NASELLI	
BASAMENTO	

OPTIONAL
*PASSAGGIO ASSE Z da 127mm *N.B.: MOVIMENTO Z NON CAMBIA*

RICAMBI	
CINGHIE	
CARBONCINI	
MANDRINO	COD. 200204-00
PINZE E ADATTATORI	

SOFTWARE AGGIUNTIVO
Software "VISION PRO"
Software grafico E-SIGN
Software progettazione artistica **HCAM IT**

2448

Questo sistema vi permette fresature di un certo livello grazie all'ampia area di lavoro.
Perfetto per una vasta gamma di incisioni su svariati materiali, come ad esempio produzioni su larga scala, segnaletica di grosse dimensioni, marcature industriali, targhe multiple.

CONTROLLER

DATI TECNICI	
AREA DI INCISIONE	**609x1219mm**
DIM. MACCHINA	**838x1676x508mm**
POTENZA MOTORE	**200W**
DIMENSIONE CONTROLLER	**381X381X114mm**
DIMENS. MAX PEZZO (largh.xlungh.xspess.)	**747x1219x127*mm**
PASSAGGIO MAX ASSE Z	**53mm***
MOVIMENTO Z	**44mm**
MANDRINO da **3.000 a 18.000 g/min**.	
MANDRINO per UTENSILI **diam. 4,36mm** *opzionale mandrino a pinze per utensili diam. 4mm o 6mm	
RISOLUZIONE MECCANICA	**0.005mm**
ALIMENTAZIONE	**230V - 10Amp**
PESO	**234Kg**
SISTEMA OPER.: Windows XPsp3/VISTA/WIN7/ 8 / 9 / 10	
n° 1 porta LAN	

ACCESSORI extra	CODICI
MORSA VERSA VISE	COD. 200102-00
GANASCE SEMPLICI	COD. 200109
GANASCE UNIVERSALI	COD. 200110-00
GANASCE PER PENNE E MEDAGLIE	COD. 200106-00
GANASCE PER FISS. UNIVERSALE	COD. 200111
MORSETTO MULTISPESSORE	COD. 200113-00
STAFFETTA A PRESSIONE	COD. 200114-00
STAFFA ANGOLARE	COD. 200115-00
TUTTI I TIPI DI NASELLI	
BASAMENTO	

OPTIONAL
*PASSAGGIO ASSE Z da 127mm *N.B.: MOVIMENTO Z NON CAMBIA*

RICAMBI	
CINGHIE	
CARBONCINI	
MANDRINO	COD. 200204-00
PINZE E ADATTATORI	

SOFTWARE AGGIUNTIVO
Software "VISION PRO"
Software grafico E-SIGN
Software progettazione artistica **HCAM IT**

MAX PRO

La Max Pro è la più versatile e facile da usare delle macchine della linea Vision.
Grazie al sensore di superficie è possibile incidere oggetti piani, curvi e su diversi tipi di materiali.
E' dotata di tavola scanalata per incidere su targhe e oggetti piani, di un tavolo inclinabile per incidere su oggetti ingombranti, di un dispositivo rotante per incidere su oggetti circolari e di una pompa a ricircolo d'acqua per incidere sul vetro.

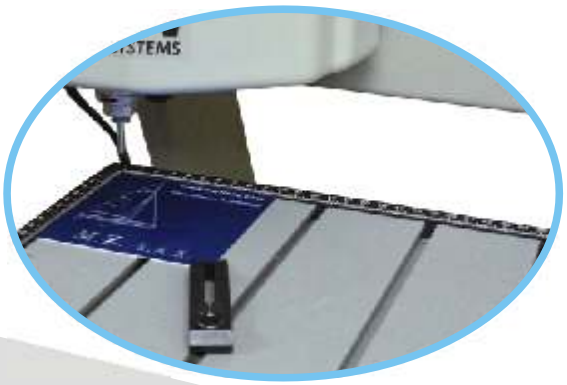
DATI TECNICI	
AREA DI INCISIONE	**203X304mm**
DIM. MACCHINA	**940x890x1003mm (larg.xlunghxalt.)**
PASSAGGIO ASSE Z	**76,20mm**
VELOCITA' DI INCISIONE MAX	**254mm/sec.mm**
DIM. MAX PEZZO da LAVOR. OGGETTI PIANI: OGGETTI CILINDRICI:	 **355,6x203x177,80mm** (larg.xlung..xalt.) **304,80x152,40mm**
POTENZA MANDRINO	**120W**
GIRI MANDRINO da **3.000 a 16.000 g/min. per UTENSILE 4,36mm**	
DISPOSITIVO ROTANTE MOTORIZZATO	
RISOLUZIONE	**0,005mm**
ALIMENTAZIONE	**230V - 10 Amp**
PESO MACCHINA	**80Kg**
PIANO INCLINABILE DI 15°	
SISTEMA OPERATIVO: Windows XPsp3/VISTA/WIN7 / 8 / 9 / 10	
n° 1 porta LAN	

ACCESSORI extra	CODICI
MORSA AUTOCENTRANTE PER ANELLI	
GANASCE SEMPLICI	COD. 200109
GANASCE UNIVERSALI	COD. 200110-00
GANASCE PER PENNE E MEDAGLIE	COD. 200106-00
STAFFETTA A PRESSIONE	COD. 200114-00
STAFFA ANGOLARE	COD. 200115-00
TUTTI I TIPI DI NASELLI	

RICAMBI
CINGHIE
CARBONCINI

SOFTWARE AGGIUNTIVO
SOFTWARE "VISON PRO"
SOFTWARE E-SIGN 2D

VERSATILITA' MAX PRO



MAX PRO con tavola scanalata per incisioni su targhe

MAX PRO con morsa autocentrante e ganasce per incisioni su medaglie ed oggetti

MAX PRO con dispositivo rotante per incisioni su oggetti circolari come anelli, bicchieri, e grazie al piano inclinabile anche per incisioni su oggetti dalla forma conica o simile.

GANASCE PER FISSAGGIO UNIVERSALE con SPINE

Queste ganasce vengono applicate alla Versa Vise.
Permettono di posizionare e incidere facilmente, grazie alle “spine” di bloccaggio, svariati oggetti di diverse forme.

COD. 200111

****

GANASCE SEMPLICI per targhe

Queste ganasce millimetrate vengono montate sulla Versa Vise per incidere targhette e targhe di media misura.
Consentono di incidere fino al margine estremo del materiale.

COD. 200109

GANASCE UNIVERSALI

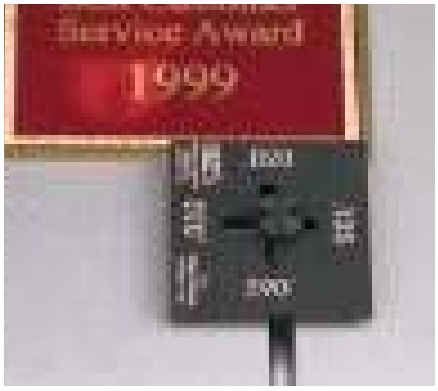
- Lungh. 230mm
- 3 posiz. per medaglie o oggetti

Queste ganasce millimetrate permettono di fissare da un lato fino a 3 oggetti alla volta, come medaglie, sigilli e svariati oggetti circolari, dall’altro lato si possono fissare targhe di media dimensione e targhette multiple.
Possono essere montate sulla morsa Versa Vise.

COD. 200110-00

MORSETTO MULTISPESSORE

Questo morsetto è studiato per fissare targhe di vari spessori bloccandole alla loro estremità, grazie alle differenti scanalature presenti su ogni lato.
Puo' essere collocato ovunque su una tavola scanalata e bloccato grazie alla vite posta al centro.



COD. 200113-00

****

STAFFETTA A PRESSIONE - 50x30mm

Questa staffetta è molto semplice da usare: basta farla scorrere nella scanalatura del piano di lavoro, posizionarla sopra il bordo del materiale da incidere e stringere la vite, evitando così qualsiasi bombatura del materiale durante la lavorazione.
Blocca fino a 6mm di spessore.

COD. 200114-00

****

STAFFA ANGOLARE - 90x20mm

Questa staffa è realizzata per fissare targhe quadrate o rettangolari all'angolo ottenendo il massimo spazio per incidere.
Puo' bloccare materiali sottili di sp. 0,8mm

COD. 200115-00

MORSA 70x100

Dimensioni esterne: 150X70mm
Apertura max : 100mm

Può essere utilizzata da sola per fissare svariati oggetti o con altri sistemi di fissaggio.

COD. 15-0070-00

****

MORSA AUTOCENTRANTE PER 810 XD

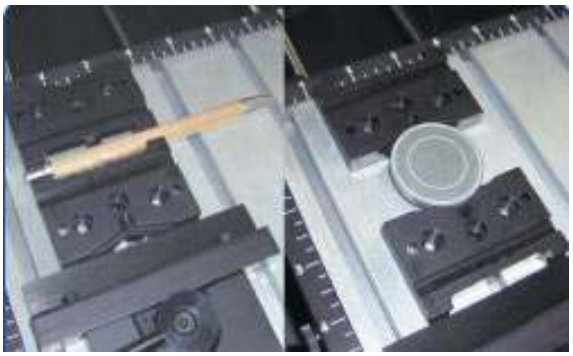
Questa morsa è comunemente utilizzata sul mod. 810XD ma può essere usata anche su macchine che hanno l'opzione "riser" cioè con spalle rialzate. Questa morsa autocentrante permette di fissare e quindi incidere facilmente oggetti dalle forme più svariate fino a spessori di 80mm.
Su questa morsa possono essere montate le Ganasce per Penne e Medaglie, le Ganasce semplici, le Ganasce Universali e le Ganasce per Fissaggio Universale con spine.

COD. 15-0038-00

GANASCE PER PENNE E MEDAGLIE singole

-DA UNA PARTE HANNO LE SCANALATURE PER BLOCCARE LE PENNE, DALL'ALTRA HANNO LE SCANALATURE PER BLOCCARE LE MEDAGLIE

Queste ganasce possono bloccare da un lato le penne e dall'altro una medaglia o altri oggetti circolari.
Possono essere montate sulla Versa Vise.
.



COD. 200106-00

DISPOSITIVO PER INCISIONE CILINDRICA/SMALL

Con questo dispositivo è indicato per incisioni sulla circonferenze delle penne e altri oggetti di forma cilindrica di diam. Max 38,1mm e lungh. max 177,8mm.

E' compatibile con tutti i sistemi Vision.

****

BASAMENTI

MOD. 1612 e 1624	COD. 501730-AO
MOD. 2424	COD. 501732-AO
MOD. 2448	COD. 501733-AO

****

ROTELLE PER BASAMENTI

SET di 4pz

NASELLI

NASELLO IN TEFLON

NASELLO IN METALLO

NASELLO LARGO IN METALLO O TEFLON

NASELLO ASPIRANTE

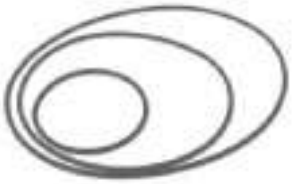
NASELLO con DIAMANTE

****

MANDRINO per MOD. 810XD - 1212 - MAX PRO

COD. 200295-00

CINGHIE



MANDRINO per MOD. 1612 - 1624 - 2424

COD. 200204-00

****

PINZE (4 - 6mm) e ADATTATORE PER MANDRINO A PINZE

CARBONCINI

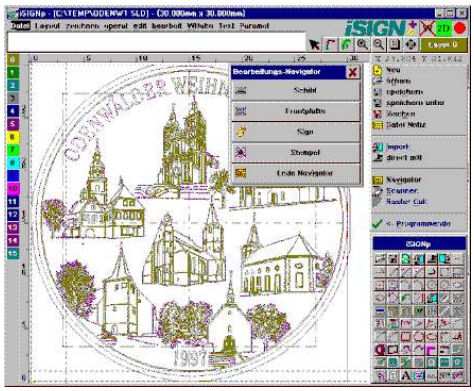
SOFTWARE VISION

Questi softwares sono studiati per aiutare l'incisore a progettare ed eseguire il lavoro nel modo più rapido ed efficiente.

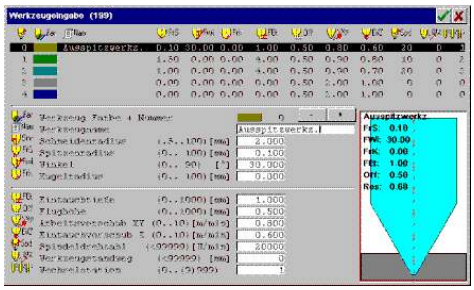
VISION PRO 10

Importazione da Corel Draw, Sign Lab, CASmate e altri applicativi;
Caratteri e Simboli specifici per l'incisione;
Traduzione simultanea in Braille;
Multitarga/Matrix;
Numerazione progressiva (solo su Vision 9 "Pro" e "Expert")
Funzioni di spaziatura carattere autom. e man. - autocropressione;
Testo in circolare;
Strumenti di allineamento;
Importazione di file HPGL, BMP con vettorializzazione;
Clipart;
Font True-type;
Svuotamento 2D
Svuotamento 2,5D "spigolo vivo" (solo su Vision 9 "Pro")

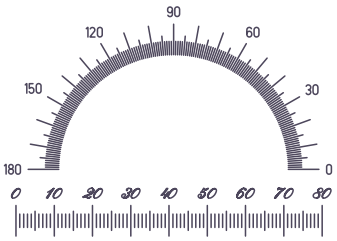
Programma Targhe



La funzione "Navigator" facilita l'elaborazione



Visualizzazione della Biblioteca frese



Rappresentazione simultanea per un rapido controllo dei parametri di testo

Con RasterCut è possibile trasformare immagini rilevate da scanner da tonalità di grigio in dati di fresatura per punti o linee. Risoluzione e graduazione delle tonalità impostabili a scelta.

ESIGN+ è un programma completo creato per l'esecuzione di incisioni professionali. Offre notevoli vantaggi grazie ad un migliore adattamento a quelle che sono le richieste:
- Numerose serie di caratteri;
- Tempi di elaborazione ridotti;
- Possibilità di ampliare il software successivamente.

Funzioni di "Costruzione" e di "Edit":
- semplice immissione grafica;
- strumenti ausiliari di costruzione, UnDo, Auto-Pan/Scroll;
- edit di dati vettoriali;
- selezione dei layer grafici;
- controllo automatico dei percorsi ed ottimizzazione;
- biblioteca utensili con anteprima grafica dell'utensile;
- finitura percorsi;
- calcolatrice;
- rappresentazione grafica del quadro di fresatura...

Progettazione Targhe:
- Immissione esatta ed interattiva per applicazioni tecniche;
- rappresentazione simultanea per il controllo dei parametri;
- parametri di testo come: grande/piccolo, alto/basso, deformazione, inclinazione, Spaziatura, ecc..,
- numerazione progressiva;
- incisione lineare e circolare;
- selezione di simboli grafici, serie di caratteri con autocompensazione
- assegnazione istantanea degli utensili;
- autocomposizione;
- rapida realizzazione di scale lineari e circolari complete di testi;
- 60 font per incisione e 210 font Outline.

RasterCut: per incisione di immagini in tonalità di grigio.

mill CONTROL: pratico comando macchina con cambio e misurazione utensile, uscita multipla, ripetizione fresatura a partire da punti precisi del programma, ecc. Comando Diretto Lang MCG, MIMAKI.

Import/Export:
EPS, HP-GL, DXF, PCX, TIFF, BMP, WMF, Gerber NCD, ASCII, Lang ZEI, LDriver, Lang LG1, Generic MCR, Kuhlmann SOR und FDIN, Mastercam NCI, Baublys, DIN/ISO (Heidenhain, Kö rner, Eberle, BostoMatic, DECKEL Dialog 11, Masterform, DIGMA-PC, WABECO, Mécanuméric, ...), APT, isel-Zwischenformat, PERIGRAF, SEI, PORTATEC, Hagemann, Zünd M-Line 3D, Datron ...

Moduli complementari del programma:

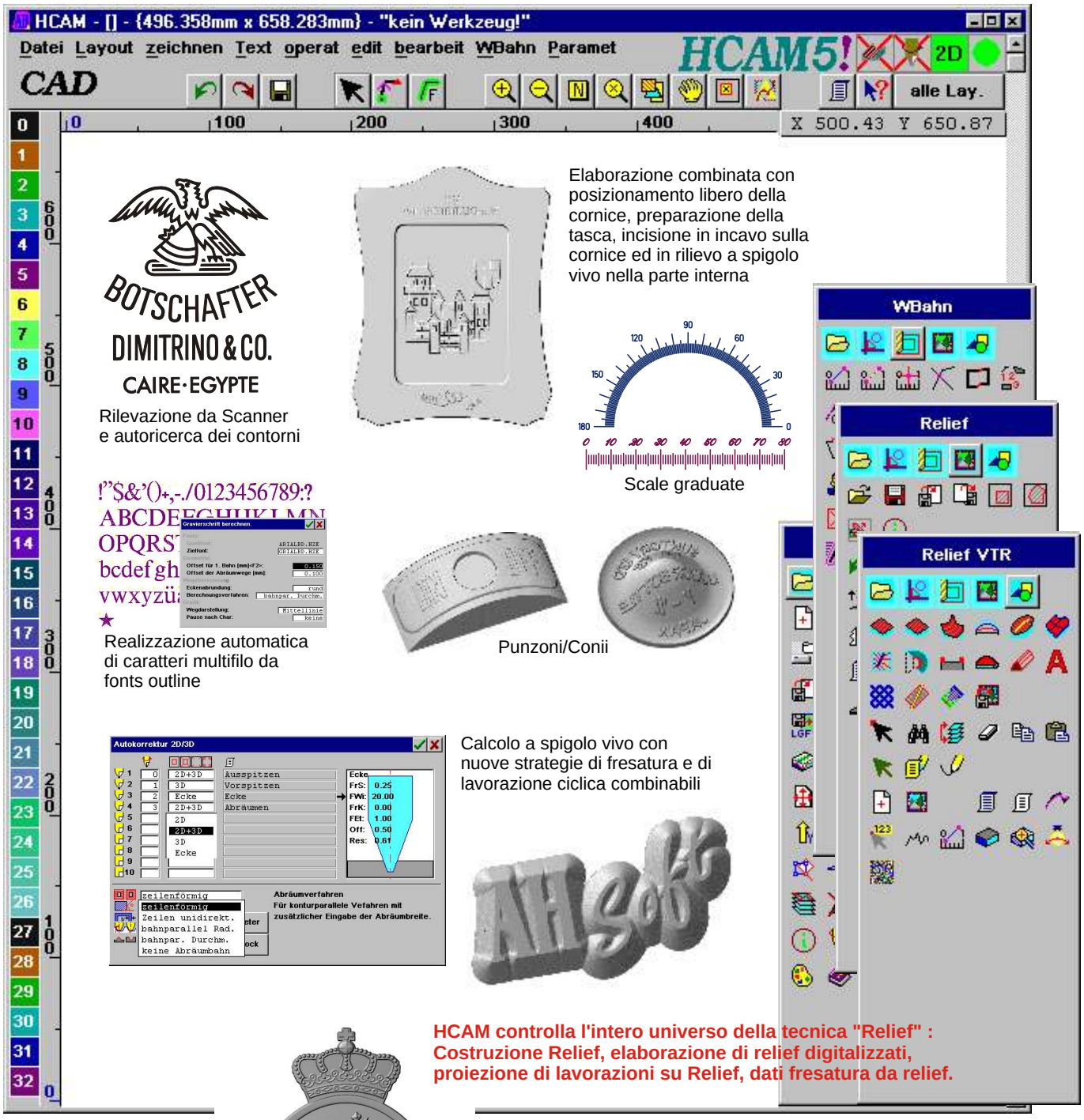
ESIGN+2D con programma scanner, correzione fresa 2D e svuotamento a righe o per percorsi paralleli.

Funzioni di "Costruzione CAD" e "Edit vettori"
Progettazione Targhe
RasterCut: per incisione di immagini in tonalità di grigio (FOTOINCISIONE).
Import/Export: EPS, HP-GL, DXF, PCX, TIFF, BMP, WMF
Editor Caratteri
Realizzazione di Matrix (serie di targhe) con testi variabil
Sistema operativo richiesto: - Windows 9X - XP - ME
Correzione fresa 2D + svuotamento
Importazione: EPS - AI - CDR - HPGL - DXF - AutoCAD - H2R - LG1 - SLD - BMP TIFF
Esportazione: IDN/ISO - ISEL - NCP - HPGL - DXF - EPS - AI - LG1

ESIGN+3D con modulo di autocorrezione per il calcolo 3D a spigolo vivo

Funzioni di "Costruzione CAD" e "Edit vettori"
Progettazione Targhe
RasterCut: per incisione di immagini in tonalità di grigio (FOTOINCISIONE).
Editor Caratteri
Sistema operativo richiesto: - Windows 9X - XP - ME
Correzione fresa 3D + svuotamento (2D1/2)
Importazione: EPS - AI - CDR - HPGL - DXF - AutoCAD - H2R - LG1 - SLD - BMP TIFF
Esportazione: IDN/ISO - ISEL - NCP - HPGL - DXF - EPS - AI - LG1

SOFTWARE HCAM AHsoft



HCAM controlla l'intero universo della tecnica "Relief" : Costruzione Relief, elaborazione di relief digitalizzati, proiezione di lavorazioni su Relief, dati fresatura da relief.

VISION VISION VISION VISION

VISION

VISION VISION VISION VISION

VISION

WIZ